

SIGMACOVER™ 690

Dvousložkový vysokosušinný modifikovaný epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s obsahem hliníkového pigmentu



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

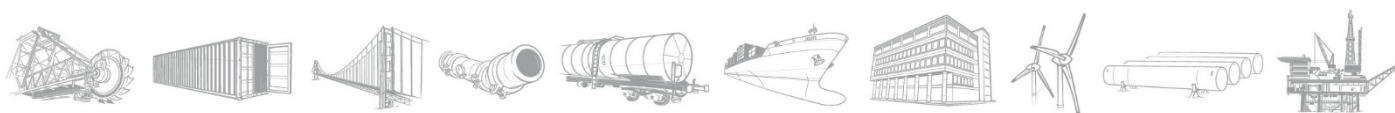
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 690

Popis produktu

Dvousložkový vysokosušinový modifikovaný epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s obsahem hliníkového pigmentu

Základní vlastnosti

- Základní nátěr navržený pro údržbu
- Nízký obsah VOC
- Dobrá smáčivost podkladu
- Samozákladující nátěr tolerantní k nižšímu stupni předúpravy povrchu
- Dobrá přilnavost na většinu starých nátěrů
- Přetíratelný širokou škálou epoxidových a polyuretanových nátěrových hmot
- Vytvrzuje při teplotě do 5 °C (41 °)
- Vynikající nárazu a otěru vzdornost
- V případě poklesu teploty podkladu na 5 °C (41 °F) až 0 °C (32 °F), měla by být použita zimní verze (viz 7414WG)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliníkový světlý a tmavý odstín
- Polo-lesk

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Sušina objemově	90 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 150,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max 198,0 g/l (cca 1,7 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	75–125 µm (3,0–5,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	12,0 m ² /l při 75 µm (481 ft ² /US gal při 3,0 mils) 7,2 m ² /l při 125 µm (289 ft ² /US gal při 5,0 mils)
Suchý na dotek	4 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 12 hodin Maximum: 4 měsíce
Zcela vytvrzený	5 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervalů mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 690

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Atmosférické podmínky

- Ocel; pro dobrou antikorozi ochranu otryskaná na stupeň čistoty dle ISO-Sa 2 nebo mechanicky očištěná na stupeň čistoty dle ISO-St 2
- Ocel předem opatřená dílenským základem: otryskaná v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná SPSS-Pt 2
- Existující nátěr; dostatečně zdrsňený povrch, suchý a čistý

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná SPSS-Pt 3

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze-tužidlo 77,5:22,5

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 690

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48–0,53 mm (0,019–0,021 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu

DFT	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	9,0 m ² /l (361 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	48 hodin	36 hodin	20 hodin	12 hodin	8 hodin	6 hodin
	Maximum	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	4 měsíců	3 měsíce	3 měsíce

Poznámky:

- Povrch by měl být suchý a zbavený všech povrchových nečistot.
- Interval mezi dalším nátěrem polyuretanovou nátěrovou hmotou by měl být minimálně o 50 % větší

SIGMACOVER™ 690

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
5 °C (41 °F)	16 hodin	48 hodin	10 dní
10 °C (50 °F)	9 hodin	36 hodin	7 dní
15 °C (59 °F)	6 hodin	20 hodin	6 dní
20 °C (68 °F)	4 hodiny	12 hodin	5 dní
30 °C (86 °F)	3 hodiny	8 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	2 hodiny	6 hodin	48 hodin

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	5 hodin
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina
50 °C (122 °F)	1 hodina

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu - vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490

SIGMACOVER™ 690

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možností na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.