

SIGMACOVER™ 400

Dvousložkový, vysokosušinnový epoxidový nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

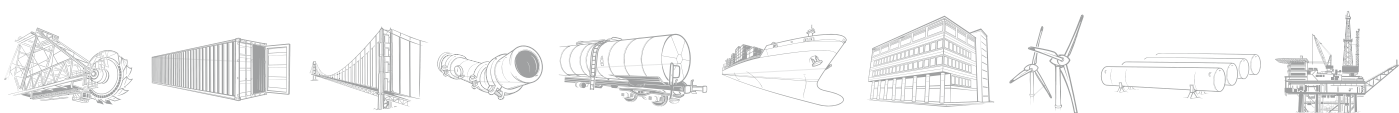
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Popis produktu

Dvosložkový, vysokosušivý epoxidový nátěr

Základní vlastnosti

- Vysoce ochranný samozákladující univerzální epoxidový nátěr
- Vysokosušivý, nízký obsah VOC
- Tolerantní k přípravě povrchu, abrazi odolný
- Možnost aplikace na vhodně předupravené vlhké povrchy
- Dobrá přilnavost na většinu stávajících nátěrů
- Dostupný v širokém spektru odstínů a v odstínech se železitou slídou (MIO)
- Dobře odolává potřísnění a polití chemikáliemi
- Splňuje NSF Standard 61 pro armatury (pouze výroba v USA)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny pro základní nátěry a škály na přání zákazníků
- Pololesklý

Poznámka: Při přímém vystavení slunečnímu záření epoxidové nátěry blednou a křídují. Světlé odstíny mají tendenci žloutnout. Odstíny tónované na zakázku v tónovacích centrech nejsou vhodné pro použití do ponoru. Pro ponor použijte pouze produkty z výroby.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 114,0 g/kg max 163,0 g/l (cca 1,4 lb/US gal) EPA Metoda 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal)
Teplotní odolnost (nepřetržitá)	Do 120 °C (250 °F)
Teplotní odolnost (krátkodobá)	Do 175 °C (350 °F)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100–200 µm (4,0–8,0 mils)
Teoretická vydatnost	8,5 m²/l při 100 µm (341 ft²/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydutnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování
- Pro soulad s předpisy, které vyžadují VOC nižší než 100 g/l, může být specifikován produkt AMERLOCK 400 VOC
- AMERLOCK 400 VOC je dostupný pouze v USA a v Kanadě
- Doba krátkodobé teplotní odolnosti by měla být nižší než 5 % z celkového času expozice, maximálně 24 hodin
- Teplotní odolnosti jsou v atmosférických podmínkách. Pro podmínky stálého ponoru prosím kontaktujte reprezentanta společnosti PPG

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Odolnost nátěru je úměrná jeho stupni předúpravy povrchu. Z povrchu odstraňte veškeré zbytky volných starých nátěrů, okuje a rez. Povrch určený k nátěru musí být rozměrově stabilní, suchý, čistý a zbavený mastnoty, olejů a jiných cizích materiálů. V případě, že otryskání povrchu není praktické, povrch by měl být očištěn mechanicky (např. ocelovým kartáčem) až na samotný, čistý podklad

Uhlíková ocel

- Pro ponor: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10)
- Pro atmosférické podmínky: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½, minimálně SSPC SP-6, mechanicky očištěná na ISO-St 3 (SSPC SP-3) nebo ručně očištěná na stupeň ISO-St 2 (SSPC SP-2) nebo očištěná vysokotlakou vodou v souladu s SSPC SP WJ-2(L) / NACEWJ-2(L)

Beton/zdivo

- Odstraňte mastnotu, olej a jiné pronikající nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Povrch obruste nebo otryskejte na ASTM D4259, odstraňte všechny výkvěty, cementové mléko a sklovinu na povrchu dosáhněte povrchového profilu – ICRI CSP 3 až 5
- Pro vytmelení kaveren použijte epoxidové plnivo AMERCOAT 114 A
- Maximální doporučené množství odtékané vlhkosti jsou 3 libry na 1000 čtverečních stop (cca 0,5 kg na 100 m²) za 24 hodin / 24 hodinový průnik vlhkosti (ASTM F1869, zkouška obsahu chloridu vápenatého nebo zkoušky ASTM D4263, zkouška plastové fólie)
- Alternativně D4944 (obsah karbidu vápenatého), obsah vlhkosti nesmí překročit 4 %

Pozinkovaná ocel

- Odstraňte oleje nebo mýdlový film za pomoci detergentu nebo emulzního mycího přípravku
- Proveďte jemné ometení (sweeping) povrchu pro jeho zdrsnění a odstranění všech zinkových solí v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–75 µm (1,5–3,0 mils). V případě, že jemné ometení (sweeping) není možné, galvanizovaný podklad opatřete vhodným zinkfosfátovým konverzním povlakem
- Pozinkovaný povrch, který byl vystaven alespoň 12 měsíců atmosférickým podmínkám by měl být před aplikací řádně umytý, zbavený veškerých nečistot a bílé rzi

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Nerezová ocel a neželezné kovy

- Z povrchu odstraňte veškerou rez, špínu, vlhkost, mastnotu a jiné další nečistoty
- Proveďte jemné ometení (sweeping) povrchu pro jeho zdrsnění a odstranění všech zinkových solí v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–100 µm (1,5–4,0 mils)

Staré nátěry a jejich opravy

- Staré nátěry musí být suché, zdrsňené a zbavené všech nečistot
- Pro jedno-složkové nátěry jsou nutná další opatření

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 50 °C (122 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Specifikace ochranného systému

- Základní nátěry: Přímo na podklad; produktové řady DIMETCOTE, AMERCOAT 68, AMERLOCK 2 / 400, SIGMAZINC, epoxidy typu AMERCOAT a epoxidy typu SIGMA
- Vrchní nátěry: produktové řady AMERCOAT 450, SIGMADUR, SIGMACOVER, AMERCOAT, AMERSHIELD a PSX 700

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 50:50 (1:1)

- Před použitím je nutné barvu dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla, tak aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nejsou obě složky do sebe pečlivě zamíchané

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

Obecně THINNER 91-92, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) pro NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) pro NON NSF/ANSI 61 a > 90 °F (32 °C)

Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

Globálně THINNER 91-92, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) pro NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
pro NON NSF/ANSI 61 a > 90 °F (32 °C)

Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48 mm (0,019 inch)

Tlak na trysce

15,0–18,0 MPa (cca 150–180 bar; 2176–2611 p.s.i.)

Štětec/váleček

- Štětec: Aplikujte rovnoměrně kvalitním čistým štětcem
- Při aplikaci štětcem/válečkem dosáhnete v jednom aplikačním kroku tloušťky přibližně 80 µm (3,1 mils) DFT v jedné vrstvě

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)					
Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou anebo nátěr dvousložkovými epoxidovými barvami	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc
Uretany and PSX	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	14 dní	7 dní

Poznámky:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) sníží min a max interval mezi nátěry na polovinu (dodávané pouze v USA)
- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- Omytí detergentem PREP 88, SIGMARITE 88 nebo jinými alternativními prostředky se vyžaduje před aplikací vrchních nátěrů po 30denní expozici
- Pokud byla překročena maximální doba přetíratelnosti, povrch zdrsne
- Alkydy a vodou ředitelné akrylátové nátěrové hmoty by měly být aplikovány, jakmile je nátěr vytvrzený k manipulaci, ale ne po větším časovém intervalu, než trojnásobek této doby
- Maximální doba mezi nátěry je vysoce závislá na aktuální teplotě podkladu – ne jen na teplotě vzduchu. Přímé vystavení slunečnímu záření nebo jinak zahřívání povrchy zkracují maximální dobu přetíratelnosti

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
10 °C (50 °F)	24 hodin	48 hodin	21 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	20 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	3 hodiny	12 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	8 hodin	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)
- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) snižuje min. a max. interval mezi nátěry na polovinu (dodávané pouze v USA)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
21 °C (70 °F)	2 hodiny
32 °C (90 °F)	1 hodina
40 °C (104 °F)	30 minut

Poznámka:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) snižuje min. a max. interval mezi nátěry na polovinu (dodávané pouze v USA)

Kvalifikace a certifikáty výrobku

- Schválen v souladu s USDA požadavky pro kontakt s potravinami
- NFPA klasifikace skupina A pro kouřivost a šíření plamene po povrchu
- Schválen dle ANSI/NSF std. 61 (pitná voda), pouze pro armatury. Pro NSF aplikační instrukce naleznete na webu: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Schválen na stupeň 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2) pro použití v jaderných zařízeních
- V souladu s kategoriemi LEEDs pro antikorozní nátěry

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Předúprava betonového povrchu (podlahy)	Informační list	1496
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.