

SIGMACOVER™ 350 LT

Dvousložkový, vysocenanášivý antikorozní epoxidový základní/vrchní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem určený pro aplikaci při nízkých teplotách (LOW TEMPERATURE).



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 350 LT

Popis produktu

Dvosložkový, vysocenanášivý antikoroziní epoxidový základní/vrchní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem určený pro aplikaci při nízkých teplotách (LOW TEMPERATURE).

Základní vlastnosti

- Povrchově tolerantní základní/vrstvicí nátěr vhodný pro exponované plochy, paluby, superkonstrukce a nákladní prostory
- Vynikající odolnost nárazu a otěru
- Kompatibilita s různými typy starých nátěrů
- Vynikající odolnost proti korozi
- Odolný proti polití a potřísnění různými typy chemikálií
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Hladký film, snadný pro údržbu

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny a odstíny na požadavek včetně odstínu hliníku
- Pro nákladní prostory pouze šedá (5177) a červenohnědá (6179)
- Polo-lesk

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	74 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 264,0 g/kg max 361,0 g/l (cca 3,0 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100–150 µm (4,0–6,0 mils) pro vysokotlaké stříkání
Teoretická vydatnost	5,9 m ² /l při 125 µm (237 ft ² /US gal při 5,0 mils) 4,9 m ² /l při 150 µm (198 ft ² /US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	4 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 8 hodin Maximum: 14 dní
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

7977 - X - 1101501

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
Tel. +420 604 224 224, www.allgard-coatings.com

Ref. 7977

Strana 1/5



SIGMACOVER™ 350 LT

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, pro vynikající antikorozi ochranu, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo mechanicky očištěná na minimální stupeň čistoty ISO-St 2 pro dobrou antikorozi ochranu
- Předchozí nátěr musí být suchý, čistý a prostý všech povrchových nečistot
- Předchozí nátěr: pokud je nutné, povrch by měl být dostatečně zdrsňený
- Při teplotách pod bodem mrazu musí být povrch očištěn od ledu

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí -5 °C (23 °F) a +15 °C (59 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Specifikace ochranného systému

- SIGMACOVER 350 LT: 2 x 125 µm (5,0 mils) DFT

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 5 °C (41 °F), Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 10 °C (50 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 350 LT

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

cca 0,48–0,53 mm (0,019–0,021 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	7,4 m ² /l (297 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,9 m ² /l (237 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (196 ft ² /US gal)

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem: 100 µm (4,0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)
Epoxidové nátěry	Minimum	36 hodin	24 hodin	12 hodin	8 hodin	6 hodin
	Maximum	28 dní	28 dní	28 dní	14 dní	10 dní
Polyuretanové nátěry	Minimum	3 dny	48 hodin	24 hodin	16 hodin	12 hodin
	Maximum	28 dní	28 dní	21 dní	10 dní	7 dní

Poznámka: Podklad musí být vždy čistý, suchý, prostý všech kontaminací a ledu

SIGMACOVER™ 350 LT

Doba vytvrzení DFT při 150 µm (6,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	24 hodin	32 hodin	16 dní
0 °C (32 °F)	16 hodin	20 hodin	12 dní
5 °C (41 °F)	8 hodiny	10 hodin	9 dní
10 °C (50 °F)	4 hodina	6 hodiny	7 dní
15 °C (59 °F)	2 hodina	4 hodiny	4 dny

Poznámky:

- Pro použití do nákladního prostoru: pro plné vytvrzení určené pro tvrdé abrazivní náklady, prosím obraťte se na Vašeho zástupce společnosti PPG Protective & Marine Coatings
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz. Informační listy 1433 a 1434)
- V případě aplikace nátěrové hmoty SIGMACOVER 350 nebo celkového nátěrového systému (2x 125 µm / 2x 5,0 mils) v tloušťce vyšší než je stanovena tloušťka suchého filmu je doba potřebná k úplnému vytvrzení vyšší.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
15 °C (59 °F)	2 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu- vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434

7977 - X - 1404504

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
 Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
 Tel. +420 604 224 224, www.allgard-coatings.com

Ref. 7977

Strana 4/5



SIGMACOVER™ 350 LT

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.