

# SIGMACOVER™ 280 LT

Univerzální epoxidový antikoroziční základní nátěr  
na bázi čistě epoxidové technologie



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

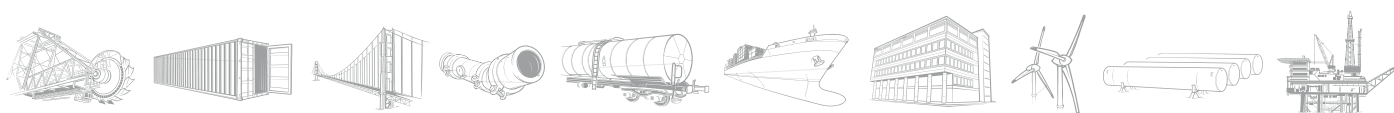
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+420 604 244 244**

**[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)**

**[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)**



# SIGMACOVER™ 280 LT

## Popis produktu

- Univerzální epoxidový antikorozi základní nátěr na bázi čistě epoxidové technologie

## Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nátěr vhodný pro balastní nádrže, paluby, exponované plochy, superkonstrukce, trupy lodí, nádrže na ropu
- Univerzální epoxidový základní nátěr v ochranných nátěrových systémech pro ocel
- Dobrá přilnavost na ocelovém a pozinkovaném povrchu
- Dobrá slévatelnost a smáčivost povrchu
- Dobré antikorozi vlastnosti a odolnost proti vodě
- Vhodný pro přetírání svárů a pro opravy poškozených epoxidových nátěrů na stavbách
- Výborná přetíratelnost dvousložkovými epoxidovými a polyuretanovými nátěry
- Kompatibilní s dobře navrženými systémy katodické ochrany
- Vytvrzuje při teplotách až do -10 °C

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Žluto-zelená
- Hladký polomatný (eggshell)

## Základní hodnoty při 10 °C (50 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	57 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 332,0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max. 438,0 g/l (cca 3,7 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–100 µm (2,0–4,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,4 m²/l při 50 µm (457 ft²/US gal při 2,0 mils) 5,7 m²/l při 100 µm (229 ft²/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimálně: 8 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMACOVER™ 280 LT

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Naneste tento produkt na specifikovanou tloušťku co nejdříve po přípravě povrchu

### Vystavení ponoru

- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná (suchá nebo vlhká) na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils) nebo mechanicky očistit SPSS-Pt 3

### IMO-MSC.215(82) požadavky pro vodní balastní nádrže

- Ocel; ISO 8501-3:2006 stupeň P2, veškeré hrany musí být zaoblené na minimální na rádius 2 mm (0,079 in) nebo před nátěrem alespoň třikrát přebruste hrany
- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils): [1] Pro dílenský základ v souladu s oprávněním IMO; žádné další požadavky; [2] Pro dílenský základ bez oprávnění IMO; otryskaný na stupeň čistoty ISO-Sa 2 odstranit minimálně 70 % neporušeného dílenského základu, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Množství prachových částic stupeň 1 pro prachové částice třídy "3", "4" nebo "5", u nižších klasifikací odstraňte bez lupy viditelný prach z povrchu před aplikací nátěru (ISO 8502-3:1992)

### Atmosférické podmínky

- ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo v souladu s ISO-St 3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt 3

### Pozinkovaná ocel

- Povrch musí být řádně očištěn, suchý, čistý a bez jakýchkoli nečistot
- Povrch by měl být dostatečně zdrsňen jemným otryskáním (sweeping), aby se dosáhlo jednotného matného vzhledu
- Jemným otryskáním (sweeping) zdrsňen, v souladu s pokyny SSPC SP-16

### Nerezová ocel

- Povrch musí být řádně očištěn, suchý, čistý a bez jakýchkoli nečistot
- Povrch by měl být dostatečně drsný otryskáním pomocí inertních nekovových brusiv
- Zdrsňení jemným ometením (sweeping) v souladu s pokyny SSPC SP-16

### Beton / Zdivo

- Suší se nejméně 28 dní za dobrého větrání
- Obsah vlhkosti by neměl překročit 4,5 %
- Beton musí být pevný, suchý, zbavený cementového mléka a jakéhokoli znečištění
- Povrch by měl být dostatečně zdrsňený

# SIGMACOVER™ 280 LT

## Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být mezi -10 °C (14 °F) a 15 °C (59 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota okolí během aplikace při -10 °C (14 °F) je přijatelná, nicméně doba vytvrzování bude delší a úplného vytvrzení bude dosaženo, až se teplota zvýší
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %

---

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 10 °C (50 °F). Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

---

## Indukční doba

Žádná

---

## Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 10 °C (50 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

---

## Vzduchové stříkání

### **Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

### **Množství ředidla**

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### **Velikost trysky**

1,5–2,0 mm (cca 0,060–0,079 in)

### **Tlak na trysce**

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p. s. i.)

# SIGMACOVER™ 280 LT

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

### Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

Cca 0,46 mm (0,018 in)

### Tlak na trysce

15 MPa (cca 150 bar; 2176 p. s. i.)

## Štětce/váleček

### Doporučené ředidlo

Není nutné přidávat ředidlo

### Množství ředidla

V případě potřeby lze přidat do 5 % THINNER 91-92

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

## Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2.0 mils)	11,4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7,6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5,7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Poznámka: Maximální tloušťka suchého filmu při natírání štětcem: 50 µm

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-10 °C (14 °F)	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)
Jiné typy nátěrových hmot např.: chlorkaučukové, vinilové nebo alkydové barvy	Minimum	24 hodin	16 hodin	12 hodin	8 hodiny	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	10 dní	10 dní	7 dní	4 dny	4 dny	4 dny

Poznámky:

- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- Lesklé vrchní nátěry vyžadují odpovídající podkladové nátěry

# SIGMACOVER™ 280 LT

## Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)

Přetíratelný	Interval	-10 °C (14 °F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Různé dvousložkové epoxidové a polyuretanové nátěry	Minimum	48 hodin	24 hodin	16 hodin	12 hodin	8 hodin	6 hodiny
	Maximální doba při vystavení přímému slunečnímu záření	2 měsíce	2 měsíce	2 měsíce	1 měsíc	1 měsíc	1 měsíc
	Maximální doba při NE vystavení přímému slunečnímu záření	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	2 měsíce	1 měsíc

Poznámky: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

## Doba vytvrzení pro DFT při 75 µm (3,0 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-10 °C (14 °F)	20 hodin	32 hodin	21 dní
-5 °C (23 °F)	10 hodin	16 hodin	14 dní
5 °C (41 °F)	5 hodin	6 hodin	9 dní
10 °C (50 °F)	3 hodiny	4 hodiny	7 dní
15 °C (59 °F)	2 hodiny	3 hodiny	5 dní

Poznámky: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

## Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
5 °C (41 °F)	10 hodin
10 °C (50 °F)	8 hodin

## Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

# SIGMACOVER™ 280 LT

## Odkazy

• Převodní tabulky	Informační list	1410
• Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
• Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
• Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– vysoce toxické	Informační list	1431
• Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
• Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
• Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
• Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
• Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650
• PPG PROTECTIVE & MARINE COATINGS' BALLAST TANK WORKING PROCEDURES NEW BUILDING		

## GARANČE

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. Toto jsou jediné ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ výslovné nebo odvozené záruky, na základě zákona nebo vyplývající z jiných právních předpisů, Z obchodních vztahů NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoli upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastní uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyzovování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě rozporů v překladech je rozhodná anglická verze.

V závislosti na konkrétní zemi použití jsou k dispozici následující verze:

Kód produktu	Odstín	Reference
181451	žlutá/zelená	4009002200 (144497 báze, 181453 tužidlo)

Logo PPG a všechny ostatní značky PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Všechny ostatní značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.