TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

Vysocenanášivá základní nátěrová hmota na bázi modifikované alkydové pryskyřice s obsahem antikorozního pigmentu zinkofosfátu

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

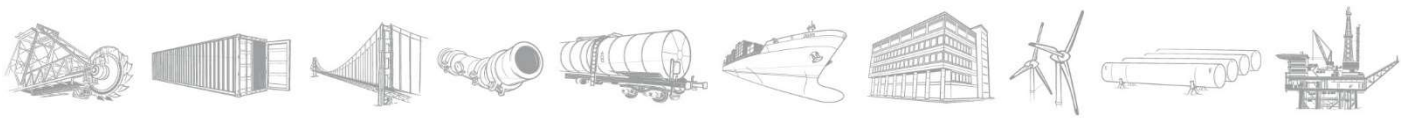
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard-coatings.com



PPG SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

Popis produktu

Vysocenanášivá základní nátěrová hmota na bázi modifikované alkydové pryskyřice s obsahem antikorozního pigmentu zinkfosfátu.

Základní vlastnosti

- Základní nátěr pro údržbu ploch nad čarou ponoru
- Snadná aplikace
- Rychleschnoucí s možností brzké manipulace
- Přetíratelný většinou jednosložkových a dvousložkových nátěrových hmot
- Tolerance k nedostatečně připravenému povrchu
- Vhodný pro průmyslové a námořní aplikace v atmosférických podmínkách
- Neobsahuje chrom ani olovo

Barevné odstíny a stupně lesku

- Červenohnědý, šedý (další odstíny (RAL) jsou dostupné na přání zákazníka)
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Obsah sušiny	55 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 266,0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max 392,0 g/l (cca 3,2 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50-75 µm (2,0–3,0 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	7,3 m^2/l při 75 µm
Suchý na dotek	30 minut
Přetíratelný	Minimum: 45 minut
Skladovatelnost	Nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Stav podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½
- Ocel; mechanicky očištěná min. ISO-St 2

SIGMAFAST™ 20

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

- Před použitím důkladně promíchejte
- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Během aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 21-06

Množství ředidla
5 – 10 %, v závislosti na požadovaných tloušťkách a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
1,7 – 2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

Tlak na trysce
0,2 – 0,3 MPa (cca 2-3 Bar; 29-44 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 21-06

Množství ředidla
0 – 5 %, v závislosti na požadovaných tloušťkách a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
cca 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 in)

Tlak na trysce
12,0 – 16,0 MPa (cca 120 – 160 bar; 1741 – 2321 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 20

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 20-05

Množství ředidla
0 – 3 %

Ředidlo pro čištění
THINNER 21-06

Doplňující údaje

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)						
Přetíratelný...	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou, alkydové materiály: SIGMARINE ONE 648 and PPG VIKOTE 56	Minimum Maximum	8 hodin Neomezený	6 hodin Neomezený	4 hodiny Neomezený	3 hodin Neomezený	2 hodiny Neomezený
dvousložkovými produkty: SIGMACOVER 456, SIGMADUR 520 SIGMADUR 550	Minimum Maximum	16 hodin Neomezený	12 hodin Neomezený	8 hodin Neomezený	6 hodin Neomezený	3 hodiny Neomezený

Poznámky: Povrch by měl být čistý a zbavený všech nečistot

Doba vytvrzování pro tloušťku suchého filmu (DFT) do 75 µm (3,0 mil)	
Teplota podkladu	Suchý na dotek
5 °C (41 °F)	2 hodiny
10 °C (50 °F)	1 hodiny
20 °C (68 °F)	30 minut
30 °C (86 °F)	15 minut

SIGMAFAST™ 20

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech a platné Bezpečnostní listy.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.